

## タブレット仕様書 (15 台)

### 1 タブレット

モデル	dynabook V83/HU(A6V7HUF8B117)
台数	15 台
OS	Windows10 Pro(64bit) (Windows11 Pro ダウングレード権行使) ※インストール済みであること
Office	なし
CPU	Intel Core i5-1135G7
メインメモリ	8GB
ストレージ	SSD 内蔵 256GB
光学ドライブ	なし
LAN インタフェース ※オプションとして追加	1000BASE-T/100BASE-TX/10BASE-T カテゴリ5 以上のケーブルが使用できること
その他インタフェース	USB3.1 (Gen1) ×1 HDMI 出力端子 ×1
キーボード	日本語キーボード JIS 配列準拠 (テンキー付き)
ディスプレイ	13.3 型 FHD タッチパネル付き
オーディオ機能	ステレオスピーカ内蔵
電源供給方式	AC アダプタ及びバッテリー (リチウムイオン) いずれも標準添付とする
セキュリティチップ	TPM (TCG Ver2.0 準拠) 搭載
その他	グリーン購入法の判断基準を満たすこと

### 2 その他付属品

データディスク	リカバリデータディスク ×1 (※) ※メーカー純正のリカバリメディアとする
ハードウェア保守	5 年分の保守付き ※ピックアップ保守 (お預かり保守) とする

### 3 導入作業要件

- (1) 機器は次の場所へ搬入すること  
デジタル戦略課 (市役所本庁舎 2 階)
- (2) 別途協議の上で発注者が指定する日程に合わせて受注者にて搬入を行うこと。